

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

เทศบาลตำบลซำราก (Eb๕๐๒๐๐๐๒๑๑๘) ลงวันที่ ๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

| ลำดับ<br>ที่ | เดิม                                                                                                                                                                        |                              |                                                        | ใหม่                                                                                                                                                                             |                              |                                                    |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------|
|              | ชื่อโครงการ                                                                                                                                                                 | งบประมาณ<br>โครงการ<br>(บาท) | คาดว่าจะ<br>ประกาศ<br>จัดซื้อจัด<br>จ้าง<br>(เดือน/ปี) | ชื่อโครงการ                                                                                                                                                                      | งบประมาณ<br>โครงการ<br>(บาท) | คาดว่าจะ<br>ประกาศจัด<br>ซื้อจัดจ้าง<br>(เดือน/ปี) |
| ๑.           | รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑<br>ตัน ปริมาตรกระบอกลูบไม่<br>ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ<br>กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำ<br>กว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับ<br>เคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิล<br>แฉับ | ๑,๐๙๒,๐๐๐.๐๐                 | ๐๑/๒๕๖๕                                                | รถบรรทุก (ดีเซล)<br>ขนาด ๑ ตัน<br>ปริมาตรกระบอกลูบ<br>ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐<br>ซีซี หรือกำลัง<br>เครื่องยนต์สูงสุดไม่<br>ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโล<br>วัตต์ ขับเคลื่อน ๔<br>ล้อ แบบดับเบิลแฉับ | ๑,๐๙๒,๐๐๐.๐๐                 | ๐๒/๒๕๖๕                                            |